

OFEROWANE WYROBY
Charakterystyka produkowanych sortymentów węgla w KWK "Wujek" Ruch "Śląsk"

Lp	Parametry	Symbol	Jednostka	Ko	O I	O II	Gk I	Gk II	Gk	M II A	M II A	
1	Typ węgla	-	-	33	33	33	33	33	33	33	33	
2	Wymiar ziarna	-	mm	200 - 63	80 - 40	50 - 25	31,5 - 16	20 - 8	31,5 - 8	20 - 0	30 - 0	
3	Wartość opałowa	Q_i^r	MJ/kg	30 - 31,5	30 - 31,5	30 - 31,5	29 - 31	29 - 31	29 - 31	23 - 24	25 - 26	
4	Zawartość popiołu	A^r	%	3,0 - 6,0	3,0 - 6,0	3,0 - 6,0	3,0 - 6,0	3,0 - 6,0	3,0 - 6,0	16,0 - 19,0	12,0 - 16,0	
5	Zawartość siarki	S_t^r	%	0,31 - 0,60	0,31 - 0,60	0,31 - 0,60	0,31 - 0,60	0,31 - 0,60	0,31 - 0,60	0,41 - 0,60	0,41 - 0,60	
6	Zawartość wilgoci	W_t^r	%	4,0 - 5,0	4,0 - 5,0	4,0 - 5,0	4,0 - 6,0	4,0 - 6,0	4,0 - 6,0	max 10,0	max 10,0	
7	Części lotne	V^{daf}	%	34,46	34,74	33,15	33,45	33,58	33,52	34,85	34,46	
8	Zawartość chloru	Cl^a	%	0,093	0,226	0,200	0,160	0,140	0,226	0,220	0,173	
9	Spiekalność	RI	-	55	53	55	51	53	52	51	51	
10	Podatność przemiatowa	Gr_H	-	54	49	50	48	48	48	52	53	
11	(atm. utleniająca)	Temperatura spiekania	t_s	°C	1160	1190	990	930	940	980	980	990
12		Temperatura mięknięcia	t_A	°C	1220	1330	1290	1300	1270	1290	1260	1250
13		Temperatura topnienia	t_B	°C	1240	1480	1360	1320	1300	1340	1320	1310
14		Temperatura płynięcia	t_C	°C	1280	1500	1420	1350	1330	1400	1350	1320
15	(atm. redukująca)	Temperatura spiekania	t_s	°C	1020	1030	970	900	870	900	930	950
16		Temperatura mięknięcia	t_A	°C	1170	1130	1110	1230	1170	1140	1150	1210
17		Temperatura topnienia	t_B	°C	1180	1190	1140	1270	1220	1180	1200	1260
18		Temperatura płynięcia	t_C	°C	1190	1220	1190	1290	1250	1220	1250	1300